

Link do produktu: <https://ecofan.com.pl/czujnik-gazu-safehaus-shg-01-p-5438.html>



Czujnik gazu SAFEHAUS SHG-01

Cena brutto	159,99 zł
Cena netto	130,07 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	SHG-01
Kod producenta	SAFEHAUS SHG-01
Producent	FireAngel

Opis produktu

Czujnik gazu SAFEHAUS SHG-01

Czujnik SAFEHAUS SHG-01 przeznaczony jest do monitorowania pomieszczeń pod kątem występowania w nich gazu ziemnego (LNG, metanu), propanu, butanu (lub ich mieszaniny).

Jako jeden z nielicznych posiada certyfikat potwierdzający spełnienie wymagań polskiej normy EN50194-1:2009 wydany przez niezależną jednostkę badawczą BRITISH STANDARD INSTITUTION, dzięki czemu może być montowany nie tylko w pomieszczeniach domowych, ale również w samochodach i przyczepach karawaningowych, na łodziach oraz jachtach.

Czujnik SHG-01 dokonuje ciągłego pomiaru stężenia gazu w otaczającym powietrzu. W razie wykrycia ulatniającego się gazu włącza optyczną i akustyczną sygnalizację alarmową. Alarm wyłącza się, gdy stężenie gazu spada poniżej wartości progowej aktywującej czujnik. Urządzenie posiada układ auto-diagnostyczny monitorujący sensor oraz wewnętrzne obwody. W przypadku nieprawidłowej pracy zapala się żółta dioda LED informująca o wykryciu usterki. Czujnik zasilany jest z sieci 230V/50Hz. Może być montowany w pomieszczeniach, w których temperatura nie spada poniżej -10°C oraz nie wzrasta powyżej +40°C (okresowo -20°C do +60°C) oraz wilgotność względna nie przekracza 95%.

Dzięki niewielkim rozmiarom oraz certyfikatowi EN50291-2:2010, czujnik CO-9D idealnie znajdzie szerokie zastosowanie.

Czujnik gazu ziemnego posiada:

- diodę sygnalizującą prawidłową pracę (zielona dioda)
- diodę sygnalizującą problem z urządzeniem (żółta dioda)
- diodę sygnalizującą alarm (czerwona dioda)
- dźwięk sygnalizujący alarm (syrena o natężeniu dźwięku 85 dB)
- system auto-diagnostyczny monitorujący sensor oraz wewnętrzne obwody (przycisk TEST)
- zasilacz sieciowy 230 V
- Certyfikat zgodności z normą EN50194-1:2009 wydany przez BSI

ZALETY:

- CERTYFIKOWANY Czujnik Gazu
- Sensor katalityczny o wysokiej czułości
- Wykrywa gaz ziemny
- Sygnalizacja optyczno-akustyczna
- Niezawodność i wysoka stabilność sensora
- Układ kontroli sprawności działania urządzenia
- Prosty sposób montażu i obsługi
- Zasilanie bezpiecznym napięciem 12V DC
- Estetyczne wykonanie, małe wymiary i waga
- 3-letnia gwarancja, 5 lat żywotności
- Certyfikat zgodności z normą EN50194-1:2009 wydany przez BSI

