

Link do produktu: <https://ecofan.com.pl/ksb-150-wentylator-kanalowy-w-obudowie-izolowanej-p-1623.html>

KSB 150 Wentylator kanałowy w obudowie izolowanej

Cena brutto	1 019,67 zł
Cena netto	829,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	KSB150
Producent	VENTS - Professional

Opis produktu

Zastosowanie

Kanałowe wentylatory odśrodkowe serii KSB są wykorzystywane w nawiewno-wywiewnej wentylacji pojedynczych pomieszczeń, budynków indywidualnych, zbiorowego zamieszkania i użyteczności publicznej. Ich kompaktowa budowa oraz izolacja akustyczna umożliwia montowanie bezpośrednio w pomieszczeniu nad podwieszanym sufitem. Wentylatory są przeznaczone do montażu z przewodami wentylacyjnymi o średnicy 100, 125, 150, 160, 200, 250 i 315 mm.

Konstrukcja

Obudowa wentylatora jest wykonana z ocynkowanej blachy stalowej z wykorzystaniem wełny mineralnej o grubości 25 mm. Okrągłe króćce przyłączeniowe wyposażone są w gumowe uszczelki.

Silnik

W wentylatorach są wykorzystywane dwubiegunowe silniki asynchroniczne z zewnętrznym wirnikiem o łopatkach zagiętych do tyłu. Wentylatory mają wbudowane zabezpieczenie silnika z automatycznym restartem zapobiegające jego przegrzaniu. W celu osiągnięcia dłuższego okresu eksploatacji stosuje się łożyska kulkowe. Dla osiągnięcia odpowiednich parametrów i bezpiecznej pracy wentylatora podczas procesu montażu każda turbina przechodzi dynamiczne wyważanie. Dla dodatkowego zmniejszenia wibracji wentylatora silnik może być ustawiony na gumowych podkładkach antywibracyjnych (KSB...M).

Regulacja prędkości

Regulowanie wydajności może odbywać się w sposób płynny (regulator tyrystorowy) jak również skokowy (regulator transformatorowy). Realizuje się to za pomocą regulatora tyrystorowego albo transformatorowego wydajności. Wentylatory mogą być połączone po parę jednostek do jednego sterownika pod warunkiem, że dostępna moc i roboczy prąd nie będą przewyższać nominalnych parametrów regulatora.

Montaż

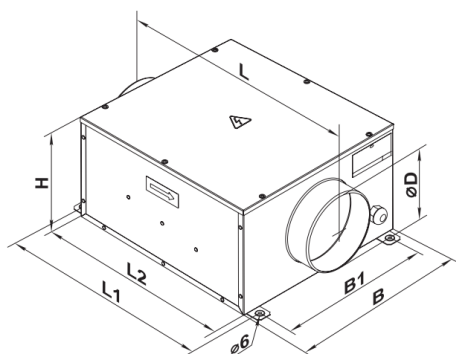
Możliwy jest montaż pod dowolnym kątem względem osi wentylatora. Przyłączenie elektryczne oraz instalacja powinny być wykonane zgodnie z instrukcją i elektrycznym schematem znajdującym się w DTR.

Dane techniczne

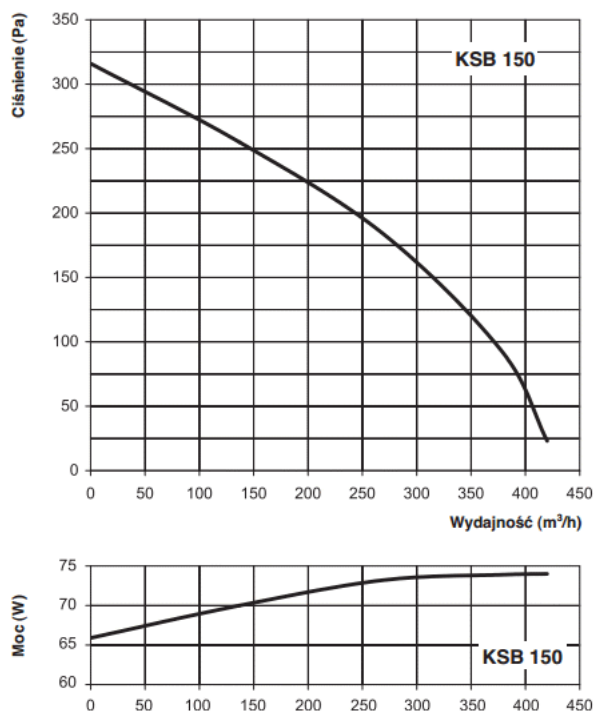
	KSB 100	KSB 125	KSB 150	KSB 160
Napięcie (V)	230	230	230	230
Moc (W)	73	73	72	75
Pobór prądu (A)	0,32	0,32	0,32	0,33
Wydajność (m3/h)	240	330	420	420
Obroty (min-1)	2560	2590	2600	2690
Poziom hałas [dB(A)/3 m]	33	35	36	36
Maksymalna temperatura pracy (°C)	-25 +55	-25 +55	-25 +55	-25 +55
Klasa bezpieczeństwa	IP X4	IP X4	IP X4	IP X4

Wymiary

Typ	Wymiary (mm)							Waga (kg)
	ØD	B	B1	H	L	L1	L2	
KSB 100	99	322	280	192	447	380	350	5,4
KSB 125	124	322	280	192	447	380	350	5,4
KSB 150	149	352	310	212	477	410	380	6,4
KSB 160	159	352	310	212	477	410	380	6,4
KSB 200	199	432	368	287	588	506	480	10,0
KSB 200 S	199	432	368	287	588	506	480	12,0
KSB 250	249	432	368	287	588	506	480	12,5
KSB 315	314	502	438	397	648	566	540	15,5



VENTS KSB



Poziom hałas		Pasma częstotliwości, Hz								
		Całkowita	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
L _{WA} wlot	dB(A)	62	49	50	58	56	54	55	52	50
L _{WA} wylot	dB(A)	66	43	44	59	55	62	60	55	53
L _{WA} emitowane	dB(A)	41	26	30	35	34	34	30	26	25