

Link do produktu: <https://ecofan.com.pl/onyx-premium-1300-1300m3h150pa-rekuperator-z-montazem-p-4116.html>



Onyx Premium 1300 [1300m³/h=150Pa] Rekuperator z montażem

Cena brutto	23 760,00 zł
Cena netto	22 000,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	P2000
Producent	Frapol

Opis produktu

Onyx Premium 1300 z montażem

Przedmiotem tej oferty jest produkt z montażem (na stawce VAT 8%) do wykonanej wcześniej kompletnej instalacji z wyprowadzonymi wszystkimi mediami i podłączeniami pod centralę. Realizujemy montaż na terenie całej Polski. Oferta nie dotyczy dodatkowych materiałów, uruchomienia, regulacji i pomiarów całej instalacji. Przedstawiona oferta może zawierać 8% podatku VAT, który obowiązuje w przypadku, kiedy faktura VAT jest wystawiana na osobę fizyczną, dotyczy budynku mieszkalnego, a jego powierzchnia nie przekracza 300 m² dla domów jednorodzinnych. W innych przypadkach wartość zamówienia zostanie skorygowana do stawki VAT 23%.

Koszt dojazdu do inwestycji: W obrębie 50 km od siedziby ECOFAN dojazd bezpłatny. Reszta inwestycji zlokalizowana poza obszarem bezpłatnym liczona wg ustawowej stawki (0,95 zł netto) za kilometr wg wskazań <https://www.google.pl/maps> - najkrótszy wskazany odcinek w obu kierunkach od siedziby ECOFAN do adresu docelowego i z powrotem).

OPCJA - Zapraszamy Do Kontaktu Osoby Zainteresowane Zakupem Bez Montażu Na Stawce 23% VAT z Atrakcyjnym Rabatem

Centrala **OnyX Premium** jest urządzeniem stanowiącym główny element systemu wentylacji nawiewno-wywiewnej z odzyskiem ciepła. Zapewnia ciągły dopływ świeżego powietrza do pomieszczeń mieszkalnych, usuwając jednocześnie powietrze zużyte, redukując przy tym poziom dwutlenku węgla oraz wilgoci. Poprzez ciągłą filtrację zapobiega ponadto wszelkim reakcjom alergicznym, spowodowanym wnikaniem pyłów (alergenów), a także rozwojowi wirusów, bakterii i grzybów.

Układ sterujący pracą central wentylacyjnych **OnyX Premium** wyposażony jest w wyróżnioną przez Ministerstwo Środowiska technologię „synergicznego systemu zarządzania energią powietrza w budynku”. Sercem sterownika jest mikroprocesor o dużej mocy obliczeniowej, w którym zastosowane jest innowacyjne oprogramowanie zapewniające energooszczędną oraz ekonomiczną pracę centrali wentylacyjnej.

Obudowa wykonana jest z cienkich blach stalowych obustronnie ocynkowanych, które są specjalnie kształtowane na obrabiarkach numerycznych, oraz montowane trwale przy pomocy ocynkowanych nitów tworząc trwałą, sztywną, samonośną konstrukcję. Część zewnętrzna obudowy jest dodatkowo lakierowana proszkowo. Pokrywy rewizyjne, od strony zewnętrznej, wykonane są z tworzywa sztucznego z powłoką PMMA.

Centralna wentylacja **OnyX Premium** jest wyposażona w wentylatory z silnikami EC oraz innowacyjnymi wirnikami RadiCal. Wentylatory umieszczone w rekuperatorach OnyX zapewniają oszczędność energii elektrycznej oraz istotne ograniczenie hałasu. Charakteryzują się także zwiększoną żywotnością.

- Maksymalny strumień powietrza: **1600[m³/h]**
- Grubość ścianek: **20[mm]**
- Masa: **185[kg]**
- Napięcie znamionowe: **230V AC/50 Hz[V]**

- Sprawność temperaturowa odzysku ciepła: **95[%]**
- Znamionowy przepływ powietrza: **1300[m³/s]**
- Znamionowa różnica ciśnienia: **100[Pa]**
- JPM: **0,36[W/(m³/h)]**
- Klasa filtra: **EU5**
- Wymiary filtrów: **760x400x100 [mm]**
- Pobór mocy przez napęd wentylatora (znamionowy): **520[W]**
- Pobór mocy przez napęd wentylatora (maksymalny): **1015[W]**
- Automatyka: sterownik **Frapol-SMART**
- Stopień ochrony: **IP 40**
- Klasa izolacji urządzenia: **I**
- Bypass (obejście wymiennika): **Standard**
- Nagrzewnica wstępna, typ, moc: Brak
- Znamionowe napięcie zasilania: Brak
- Wymiary: **486x2080x1751**
- Średnica króćca: **Ø 315 mm**

Charakterystyka:

- **Nawiew świeżego przefiltrowanego powietrza.**
- Odzysk energii cieplnej do **95%**.
- Zbilansowane strumienie powietrza.
- **Brak problemów w wilgocie w pomieszczeniach.**
- Wydajność wentylacji niezależna od czynników atmosferycznych.
- **Możliwość regulacji strumienia powietrza.**
- Komfort mieszkania

Obudowa

Obudowa wykonana jest z cienkich blach stalowych obustronnie ocynkowanych, które są specjalnie kształtowane na obrabiarkach numerycznych, oraz montowane trwale przy pomocy ocynkowanych nitów tworząc trwałą, sztywną, samonośną konstrukcję. Część zewnętrzna obudowy jest dodatkowo lakierowana proszkowo. Pokrywy rewizyjne, od strony zewnętrznej, wykonane są z tworzywa sztucznego z powłoką PMMA.

Wentylator EC

Centralna wentylacja OnyX Premium jest wyposażona w wentylatory z silnikami EC oraz innowacyjnymi wirnikami RadiCal. Wentylatory umieszczone w rekuperatorach OnyX zapewniają oszczędność energii elektrycznej oraz istotne ograniczenie hałasu. Charakteryzują się także zwiększoną żywotnością.

Wymiennik

Recair Sensitive jest specjalnym, opatentowanym rekuperatorem przeznaczonym do odzyskiwania ciepła w systemach wentylacyjnych dla domów, biur, sklepów, sal bankietowych, restauracji itp. Jest to prawdziwy przełom w technice wentylacji, umożliwiający odzyskiwanie i skuteczne, ponowne wykorzystanie energii wytworzonej do ogrzewania lub chłodzenia pomieszczeń. W centrali wentylacyjnej OnyX Premium 650 zastosowano wymiennik o powierzchni 25m², w którym poprzez innowacyjny, opatentowany system zmian kierunku strumieni powietrza przepływających przez wymiennik możliwy jest kontrolowany wysoki odzysk ciepła oraz wilgoci, który utrzymywany jest nawet przy ekstremalnie niskich temperaturach zewnętrznych, bez konieczności rozmrażania wymiennika oraz odprowadzania skroplin.

Układ sterowania

Układ sterujący pracą central wentylacyjnych OnyX Premium wyposażony jest w wyróżnioną przez Ministerstwo Środowiska technologię „synergicznego systemu zarządzania energią powietrza w budynku. Sercem sterownika jest mikroprocesor o dużej mocy obliczeniowej, w którym zastosowane jest innowacyjne oprogramowanie zapewniające energooszczędną oraz ekonomiczną pracę centrali wentylacyjnej.



STEROWNIK FRAPOL SMART

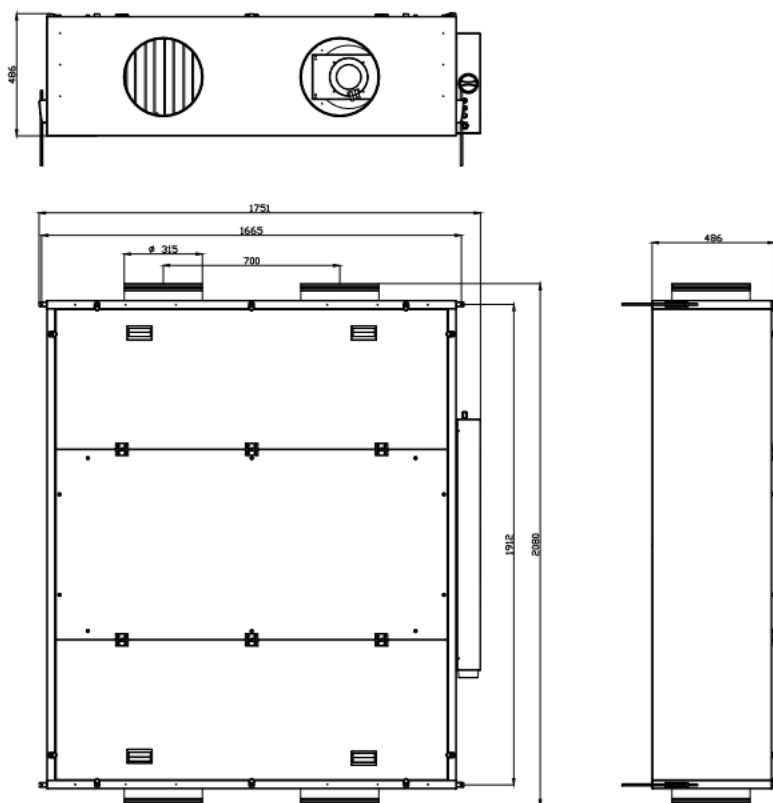
Frapol Smart to nowy model sterownika dedykowany dla central wentylacyjnych Zenith i rekuperatorów Onyx. Nowoczesny system sterowania integruje pracę układu odzysku ciepła, wymienników ciepła/chłodu, osprzętu wentylacyjnego, czujników pomiarowych oraz innych instalacji obiektowych zapewniając możliwość zdalnego sterowania przez urządzenia mobilne.

Podstawowe cechy sterownika

- Pełen podgląd parametrów pracy centrali rekuperacyjnej na kolorowym ekranie dotykowym – wizualizacja pracy całego systemu wentylacyjnego,
- Płynna kontrola wydatku powietrza systemu wentylacyjnego w zakresie 25-100%,
- Sterowanie temperaturą zadaną,
- Monitoring jakości powietrza – temperatura, wilgotność, stężenie gazów,
- Współpraca z gruntowym wymiennikiem ciepła (GWC),
- Współpraca z kanałowymi nagrzewnicami i chłodnicami,
- Kompleksowa regulacja stopnia wykorzystania wymiennika krzyżowego,
- Obsługa dodatkowej komory mieszania,
- Automatyczne odszranianie wymiennika krzyżowego, funkcje cyklicznego czyszczenia wymiennika i definiowania sposobu jego pracy,
- Automatyczny free-cooling,
- Integracja z systemem BMS, dzięki protokołowi komunikacyjnemu Modbus RTU,
- Współpraca z okapami kuchennymi, centralami alarmowymi, systemami przeciwpożarowymi i innymi instalacjami budynkowymi,
- Predefiniowane tryby pracy, m.in. tryb przewietrzania, otwartych okien, imprezy czy utrzymywania nadciśnienia lub podciśnienia w pomieszczeniach,
- Możliwość tworzenia własnych trybów pracy centrali,
- Tryb dedykowany do współpracy z kominkami domowymi,
- Kompleksowa obsługa tygodniowego harmonogramu pracy,
- Odczyt i archiwizacja zdarzeń alarmowych,
- Opcja zdalnego dostępu z dowolnego miejsca na świecie,
- Automatyczne powiadomienia o zalecanych przeglądach technicznych,
- Obliczanie ilości energii odzyskiwanej przez rekuperator,
- Wielostopniowa, a zarazem intuicyjna struktura menu w języku polskim i angielskim,
- Aktualizacja oprogramowania poprzez kartę SD lub sieć internetową.

Ekran główny panelu sterowania dostarcza kompleksowej informacji na temat pracy wszystkich podzespołów centrali:

- Temperatura nawiewu, wywiewu, powietrza świeżego, usuwanego na wyrzutni oraz temperatura powietrza na wyjściu z gruntowego wymiennika ciepła,
- Procentowa wydajność wentylatorów,
- Położenie przepustnic regulujących stopień recyrkulacji powietrza,
- Wykorzystanie siłowników wymiennika krzyżowego i gruntowego wymiennika ciepła,
- Wartość bieżąca energii odzyskiwanej na wymienniku rekuperatora,
- Procent otwarcia zaworów sterujących pracą chłodnicy i nagrzewnicy,
- Konfiguracja instalacji wentylacyjnej.



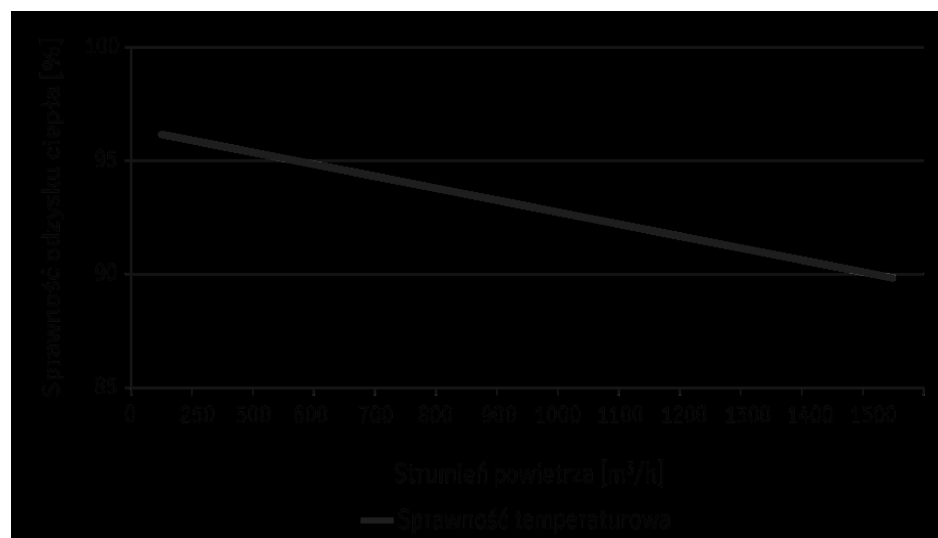
DANE AKUSTYCZNE:

Poziom hałas średnio ważony przy przepływie znamionowym dB(A)

- Wlot nawiewu: **72dB(A)**
- Wylot nawiewu: **57dB(A)**
- Wlot wywiewu: **72dB(A)**
- Wylot wywiewu: **56dB(A)**
- Obudowa: **60dB(A)**

Pomieszczenie izolowane standardowo, 10m², odl. Od źródła hałasu - 3m

- Otoczenie: **55dB(A)**



Temperatura zewnętrzna (°C) / Temperatura za odzyskiem ciepła (°C):

Zima:

-23(°C) / 17(°C)

-15(°C) / 18(°C)

-10(°C) / 19(°C)

-5(°C) / 19(°C)

0(°C) / 20(°C)

Lato:

30(°C) / 22(°C)

* dla temp wewnętrznej +22°C ,40%R

