Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 06:31

Link do produktu: https://ecofan.com.pl/rekuperator-onyx-pride-400-basic-z-montazem-p-5278.html



Rekuperator OnyX Pride 400 + Basic z montażem

Cena brutto	**10 389,00 zł**
Cena netto	**9 619,44 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Producent	**Frapol**

Opis produktu

OnyX Pride 400 + sterownik Basic z montażem

Przedmiotem tej oferty jest produkt z montażem (na stawce VAT 8%) do wykonanej wcześniej kompletnej instalacji z wyprowadzonymi wszystkimi mediami i podłączeniami pod centralę. Realizujemy montaż na terenie całej Polski. Oferta nie dotyczy dodatkowych materiałów, uruchomienia, regulacji i pomiarów całej instalacji. Przedstawiona oferta może zawierać 8% podatku VAT, który obowiązuje w przypadku, kiedy faktura VAT jest wystawiana na osobę fizyczną, dotyczy budynku mieszkalnego, a jego powierzchnia nie przekracza 300 m2 dla domów jednorodzinnych. W innych przypadkach wartość zamówienia zostanie skorygowana do stawki VAT 23%.
Koszt dojazdu do inwestycji: W obrębie 50 km od siedziby ECOFAN dojazd bezpłatny. Reszta inwestycji zlokalizowana poza obszarem bezpłatnym liczona wg ustawowej stawki (0,94 zł netto) za kilometr wg wskazań https://www.google.pl/maps - najkrótszy wskazany odcinek w obu kierunkach od siedziby ECOFAN do adresu docelowego i z powrotem).

OPCJA - Zapraszamy Do Kontaktu Osoby Zainteresowane Zakupem Bez Montażu Na Stawce 23% VAT z Atrakcyjnym Rabatem

OnyX Pride 400 to centrala stojąca przeznaczona do wentylacji domów jednorodzinnych. Jej konstrukcja umożliwia montaż zarówno na izolowanym poddaszu jak również w pomieszczeniach gospodarczych na dolnych kondygnacjach budynku. Urządzenia są fabrycznie przygotowane do montażu na ścianie.

Rekuperator **OnyX Pride 400** jest urządzeniem stanowiącym główny element systemu wentylacji nawiewno-wywiewnej z wysokosprawnym odzyskiem ciepła. Zapewnia ciągły dopływ świeżego powietrza i usuwanie powietrza zużytego, jednocześnie redukując przy tym poziom dwutlenku węgla oraz wilgoci. Poprzez ciągłą filtrację redukuje ponadto stężenie szkodliwych pyłów w wentylowanych pomieszczeniach.

Układ sterujący pracą central wentylacyjnych **OnyX** umożliwia m.in. konfigurację kilku trybów użytkownika, harmonogramu czasowego, regulację przepustnicy GWC, kontrolę bypassu (freecooling), co pozwala na możliwie energooszczędną pracę systemu wentylacji mechanicznej. Urządzenia są standardowo wyposażone w duży, dotykowy wyświetlacz LCD oraz intuicyjne, przyjazne dla użytkownika oprogramowanie.

Dzięki zastosowaniu wymiennika nowej generacji o zmniejszonych oporach przepływu, **OnyX Pride 400** cechuje się niższym poborem energii elektrycznej oraz korzystniejszą charakterystyką akustyczną w porównaniu do rozwiązań konwencjonalnych. Urządzenie jest wyposażone w **100%** automatyczny by-pass. Króćce urządzenia są zlokalizowane w górnej części urządzenia.

Centrala **OnyX Pride 400** spełnia wymagania **WFOŚiGW** dotyczące programu **Czyste Powietrze.**

Wymiennik (rekuperator)
W centralach OnyX Pride za odzysk ciepła z powietrza wywiewanego odpowiada wymiennik ciepła Recair Comfort, który cechuje się znacznie mniejszymi oporami przepływu strumieni powietrza niż standardowy wymiennik ciepła. Rekuperator jest wykonany w 100% z tworzywa sztucznego, dzięki czemu jest znacznie odporniejszy na korozję od rozwiązań konwencjonalnych. Przepływ strumieni powietrza jest realizowany przeciwprądowo, co zapewnia możliwie najwyższą sprawność odzysku ciepła.

Wentylator EC
Centralna wentylacja OnyX Pride jest wyposażona w wentylatory z silnikami EC z innowacyjnymi wirnikami RadiCal. Wentylatory umieszczone w rekuperatorach OnyX zapewniają oszczędność energii elektrycznej oraz istotne ograniczenie hałasu. Charakteryzują się także zwiększoną żywotnością.

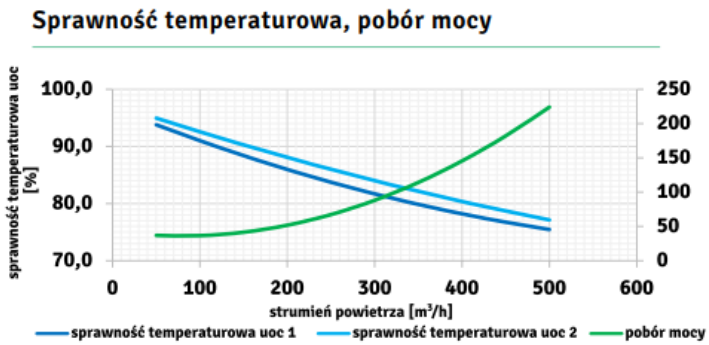
100% Bypass
Urządzenia OnyX Pride są wyposażone w automatyczne 100% obejście wymiennika pozwalające wykorzystać naturalny chłód powietrza zewnętrznego w letnie wieczory oraz w okresach przejściowych (wiosna, jesień), kiedy odzysk ciepła z powietrza wywiewanego niekorzystniedogrzewałby powietrze nawiewane.

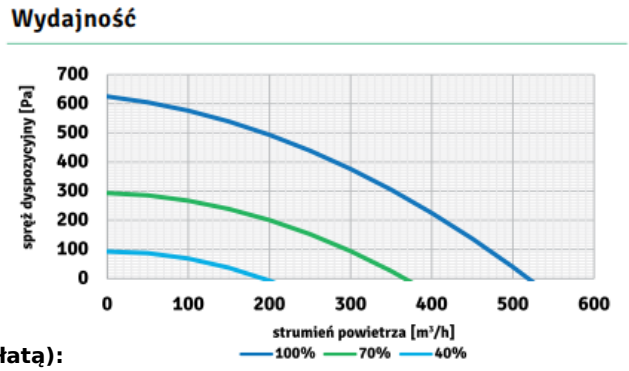
Dane techniczne:

- Maksymalny strumień powietrza (100 Pa): **470 m3/h**
- Maksymalny pobór mocy wentylatorów: **198 W**
- Moc nagrzewnicy wstępnej: **1000 W**
- Znamionowe napięcie zasilania: **230V AC/50Hz**
- Typ bezpiecznika - nadprądowy, wył. instalacyjny C10
- Wymiary zewnętrzne (szer. x wys. x dł.): **590 x 965 x 650 mm**
- Wymiary przyłączy wentylacyjnych (średnica): **160 mm**
- Waga: **64 kg**
- Klasa zastosowanych filtrów - **G4**
- Wymiary filtra (szer. x wys.): **400 x 180 x 25 mm**
- Stopień ochrony - **IP 40**
- Klasa izolacji urządzenia - **I**

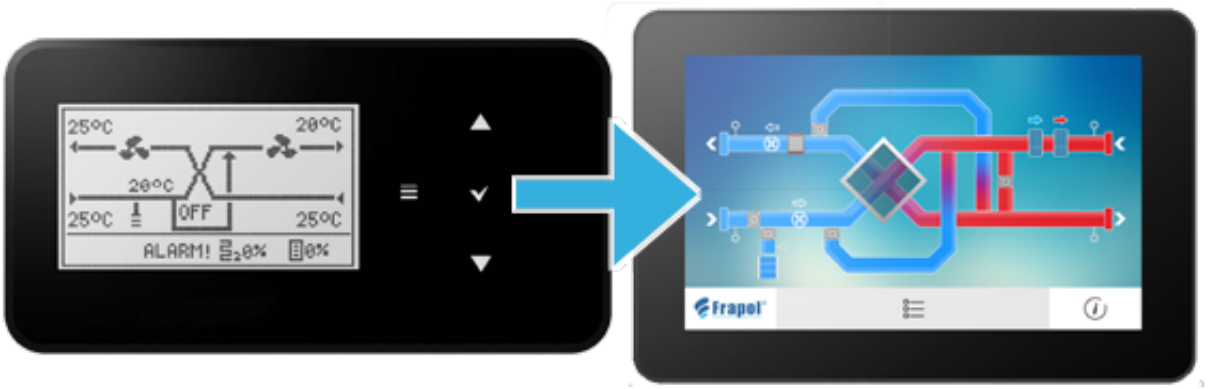
Warunki środowiskowe w pomieszczeniu technicznym:

- Zakres temperatur pracy: **5-45 'C**
- Dopuszczalna wilgotność: **25-90 (bez kondensacji) %**





Sterowanie podstawowe Basic lub opcjonalne Smart (za dopłatą):



Za dopłatą jest dostępny kolorowy wyświetlacz 5’’, w tym celu skontaktuj się z nami.